

# 預拌混凝土廠生產設備資料表

## 一、生產情形及生產品質(配比)強度：

140kg/cm <sup>2</sup> 混凝土 (28 天抗壓 強度 kg/cm <sup>2</sup> )	種類	配 比(M <sup>3</sup> )			配 比 種 類	a	b	c	d	E=a+b+c+d		
	水膠比 W/B ≤ 0.71	砂(m <sup>3</sup> )	石(m <sup>3</sup> )	水(kg)		水泥用量 (kg/cm <sup>3</sup> )	礦 物 摻 料			總膠結材料用量 E ≥ 215 (kg/m <sup>3</sup> )		
一四〇					配 比 一	飛灰、水淬高爐爐渣粉及矽灰混用 (b+c+d) ≤ E*50%，其中飛灰 b ≤ E*15%						
						配 比 二	僅使用飛灰 b ≤ E*25%			/		
							配 比 三	僅使用水淬高 爐爐渣粉 c ≤ E*50%				
						配 比 四		僅使用矽灰 d ≤ E*10%			/	
210kg/cm <sup>2</sup> 混凝土 (28 天抗壓 強度 kg/cm <sup>2</sup> )	種類	配 比(M <sup>3</sup> )			配 比 種 類		a	b	c	d		
二一〇						配 比 一	飛灰、水淬高爐爐渣粉及矽灰混用 (b+c+d) ≤ E*50%，其中飛灰 b ≤ E*15%					
					配 比 二		僅使用飛灰 b ≤ E*25%			/		
							配 比 三	僅使用水淬高 爐爐渣粉 c ≤ E*50%				
					配 比 四			僅使用矽灰 d ≤ E*10%			/	

## 二、運送設備能力：

運送拌合車	台
每日運送量	M <sup>3</sup>

預拌廠名稱：

負 責 人：

廠 址：

中華民國      年      月      日